



Промышленная автоматизация
Конвейерные системы



NORMATIV.SPB.RU

Производственно-техническая компания «Норматив» образована в 1988 году и существует на рынке услуг уже более **30 лет**.

Основное направление деятельности фирмы: **автоматизация производственных процессов на основе конвейерных систем**

Продукты компании:

- Автоматизированные складские системы
- Производственные конвейерные линии
- Сборочные линии
- Подъемники. Вертикальные конвейеры
- Нестандартное оборудование
- Конвейерное оборудование
- Промышленная мебель

Мы специализируемся на комплексных технических решений: разрабатываем технологическую схему производства с учетом площадей и энергосистем, проектируем и изготавливаем оборудование, осуществляем поставку во все регионы и за пределы РФ, выполняем шефмонтаж и пусконаладочные работы, проводим обучение персонала. Предоставляемое решение «под ключ» включает в себя услуги:

- анализ и консультирование;
- проектирование и моделирование;
- изготовление оборудования;
- разработка программного обеспечения;
- контрольная сборка и испытания;
- монтажные и пусконаладочные работы;
- поддержка при запуске в эксплуатацию и выводе системы на рабочий режим;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание оборудования.

На все оборудование действует гарантия 12 месяцев.

Для участия в интеграционных проектах мы привлекаем своих партнеров: BPX Глобал Рус, ARM-Robotechs, Fannuc, Schunk. А также сотрудничаем с ведущими производителями и поставщиками надежного современного оборудования, такими как: Sew Eurodrive, Siemens, SMC, Festo, Omron, Habasit и др.

Наши заказчики

В ООО «Норматив» были разработаны и осуществлены проекты для предприятий различных отраслей промышленности. К числу наших клиентов относятся такие компании как:

BOSH SIEMENS

INDESIT

IKEA

TARKETT

KNAUF

СИБУР БИАКСПЛЕН

CALSONIC

KNORR-BREMSE

HILTI

CRAFT

СВЕТЛАНА ОПТОЭЛЕКТРОНИКА

ПРАМО-ЭЛЕКТРО

ROCA RUS

СБЕРБАНК

NISSAN

VALEO

TOYOTA BOSHOKU

JOHNSON CONTROLS

EURO AUTO

MAGNA PETERFORM

HENKEL

АКВАФОР

МЕРКУРИЙ

ALLER PETFOOD

UNILEVER RUSSIA

DANONE-ЮНИМИЛК

ВИММ-БИЛЬ-ДАНН

WRIGLEY

NESTLE

FAZER

KELLOGG'S

ВЫБОРЖЕЦ

MARS INC

ФК им.Крупской

ХЛЕБНЫЙ ДОМ

HEINZ

СОСА-COLA

БАЛТИКА

РУССКИЙ СТАНДАРТ

ЛИВИЗ

HEINEKEN

CHUPA CHUPS

С выполненными проектами можно ознакомиться на сайте компании: <https://normativ.spb.ru/projects/>



Автоматические склады для паллет

Компания «Норматив» предлагает услуги по проектированию, изготовлению и монтажу автоматизированных складских транспортных систем различной конструкции и назначения. Представленное оборудование предназначено для транспортировки в складских и производственных помещениях товара на поддонах (паллетах) трёх видов стандартов:

- 1200 x 800 (EUR)
- 1200 x 1000 (FIN)
- 1200 x 1200 (USA)

Характеристики нашего оборудования позволяют системе работать на больших мощностях, например, в проектах реализованы показатели:

1. Производительность - до 120 паллет/час
2. Грузоподъемность - 1,5 тонны

Задачи по перемещению паллет

- вертикальная и горизонтальная транспортировка;
- под любым заданным углом;
- на несколько высотных отметок одновременно;
- прямое и обратное перемещение;
- между этажами;
- между помещениями и зданиями.

Сопутствующие функции

В систему автоматизированного складского центра интегрируются специальные машины и промышленная робототехника для решения технических задач:

- загрузка и разгрузка паллет;
- укладка продукции на поддоны;
- взвешивание груза в потоке;
- сортировка;
- упаковка и обмотка пленкой на линии;
- позиционирование паллеты на линии.

Примеры выполненных проектов и
элементная база для конвейерной транспортировки поддонов

Рольганг приводной с центрирующими роликами для паллет



Поворотный стол с ремнями для тяжелых грузов на поддонах



Поворотный стол в системе с накопительными рольгангами



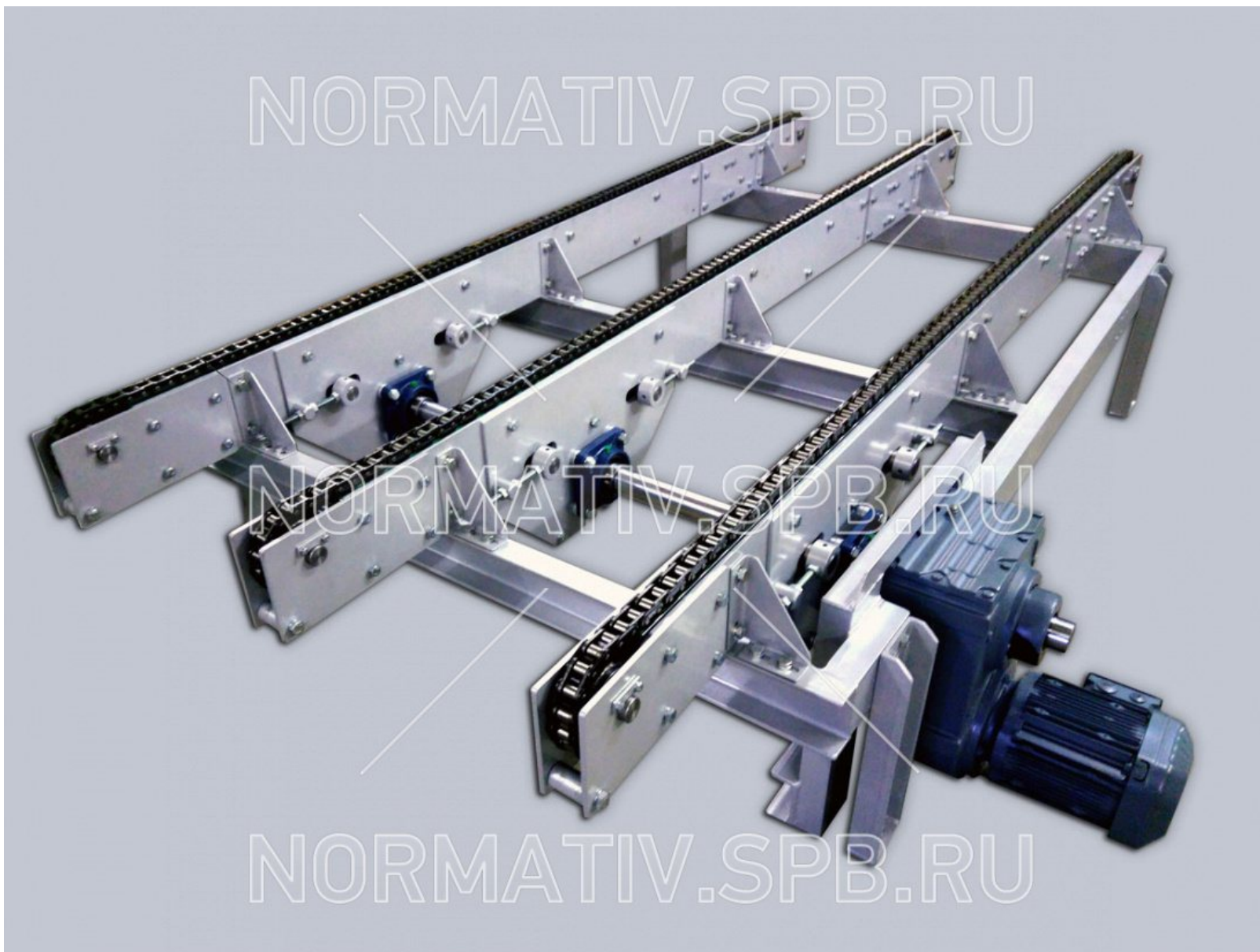
Трансфер для паллет (роликовый конвейер со встроенным цепным транспортером)



Роликовый трансфер для крупногабаритных подложек и европоддонов



Цепной транспортер для крупногабаритных и тяжелых грузов



Подъемник (паллетный лифт) для автоматизированной складской системы



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Автоматизированная линия транспортировки паллет с товаром из производственного помещения на склад через 2-ой этаж



Подача паллет к вертикальному подъемнику



Вертикальный подъемник для паллет и защитные ограждения



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Транспортировка паллет по галереи (на втором этаже), соединяющей производство и склад



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Подача поддонов на вертикальный конвейер (промышленный подъемник) для спуска на 1-ый этаж



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Вертикальный конвейер для паллет



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Накопительный рольганг для автоматизированного склада паллет



Система цепных конвейеров для упаковки и транспортировки паллет с блоками ячеистого газобетона (привязка к 1С)



Цепные конвейеры для поддонов



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Межэтажная транспортировка и накопление поддонов с готовой продукцией



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Техника безопасности

Упор для паллетного погрузчика



Отбойник для паллет



Защитные сооружения, светосигнальная колонна, аварийные кнопки



Гидравлический кантователь



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Поворотный стол и Гидравлический кантователь



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, литер Б, пом. 3Н,4Н

Поворотный стол для Линии сборки вендинговых (снековых) автоматов. Монтаж.



ООО «Норматив»

Промышленная автоматизация

Конвейерные системы

<https://normativ.spb.ru>

info@normativ.spb.ru

8 (800) 500-20-69

(812) 388-18-66

(812) 373-59-59



196084, г. Санкт-Петербург

ул. Коли Томчака, д. 28 Б